



## **VarioStar** 1500 / 2500 / 3100

Soldadura MIG/MAG



SOLDADURA PERFECTA

# Parte integrante de cada equipo básico

## EN GENERAL

### Completamente fiable, partiendo de cero

Hay productos que, por su naturaleza, son partes integrantes de cualquier empresa. Son productos fiables que no exigen mucha atención. El equipo VarioStar es uno de estos productos que destaca por su versatilidad, facilidad de manejo y uso, robustez.

El VarioStar es un equipo de soldadura MIG/MAG de velocidad escalonada que ofrece resultados de soldadura altamente fiables y de una calidad impecable. Sobresale especialmente por sus cualidades óptimas en la soldadura de chapas finas. El VarioStar está disponible para tres intensidades de corriente: 150 / 250 / 310 A. Optimizado para mezclas de gas y CO<sub>2</sub>.

De todas maneras, el equipo VarioStar 1500 / 2500 / 3100 es una inversión de dinero que vale la pena, y de la que rápidamente obtendrá rentabilidad.

## APLICACIÓN

### Los expertos siempre vienen bien.

La fuente de energía del VarioStar es adecuada para aplicaciones en cualquier lugar y momento, prestando sus excelentes servicios tanto en medianas empresas como en la industria, p. ej. en trabajos de reparación. Para el mantenimiento de automóviles en los talleres de reparación, el VarioStar es un elemento indispensable del equipo básico. Especialmente para la soldadura de chapas finas el VarioStar es absolutamente necesario.

## RENTABILIDAD

### Larga vida!

Los equipos VarioStar son prácticamente indestructibles. Destacan por su alta robustez, su carcasa compacta, sus materiales de primera calidad – así pues, siguen y siguen y siguen... Su alto rendimiento es digno de mencionar. El hecho de que casi no se produzcan salpicaduras durante el proceso de soldadura influye positivamente en el tratamiento ulterior. Nos hemos olvidado de algo? Sí, claro. Hablemos una vez más del gasto de corriente, el cual resulta ser mínimo debido a que el sistema entero ha sido perfectamente estudiado y coordinado desde el principio, para ello.





## PROPIEDADES DE SOLDADURA

### Simplemente mejor

Siendo probablemente el tipo de máquina más sencilla de manejar, Los equipos MIG/MAG de mando escalonado gozan normalmente de gran popularidad. Los VarioStar van a superarlos en popularidad porque no disponen de una sólo salida de estrangulación sino de dos o tres, lo que significa que el arco voltáico se puede adaptar mucho mejor a todas las situaciones. Normalmente se sabe que un número adecuado de escalonamientos y salidas de estrangulación mejora esencialmente las propiedades de soldadura. Partiendo de estas reflexiones construimos el VarioStar.

La ignición también ha sido modificada algo. Debido a los cambios hechos el VarioStar resulta ser aún más fiable porque trabaja sin sacudidas. Al iniciar la soldadura el hilo avanza lentamente para después, tras haberse encendido el arco voltáico, avanzar a las velocidades deseadas. Todo pasa automáticamente. El final de la soldadura es fácilmente definible con ayuda del dispositivo automático Burn-Back.

## MANEJABILIDAD Y SEGURIDAD

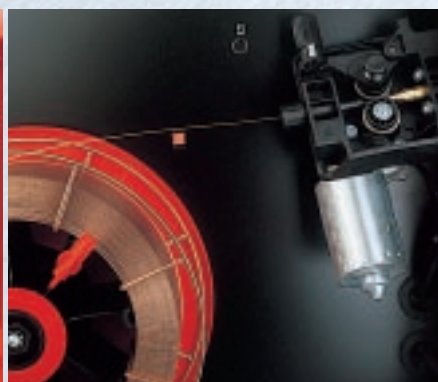
### Fácil de usar y seguro.

Una de las mejores cosas de las fuentes de energía VarioStar es su manejabilidad. No hay cosa más sencilla, únicamente se necesita ajustar 3 parámetros: los escalonamientos, la salida de estrangulación, y la velocidad. Todo esto está apoyado, además, por la ayuda de ajuste integrada que facilita aún más la selección de los parámetros. Otras ventajas: El cambio rápido de la antorcha (que no es de sujeción fija), las dimensiones amplias de las ruedas de transporte, y el accionamiento a 2 rodillos para garantizar el buen desplazamiento del hilo.

Por encima de las características anteriormente destacadas, tenemos que subrayar que los equipos satisfacen las más altas exigencias de seguridad que nos podemos imaginar. Son idóneos para aplicaciones industriales: llevan la marca-S, marca-CE, e IP 21. Además están provistos de una protección de sobrecarga contra temperatura.



Con el asistente integrado, el manejo del equipo es como un "juego de niños"



Las dos roldanas aseguran un desplazamiento excelente del hilo



La inductancia especial hace posible una óptima soldadura con CO<sub>2</sub> y mezcla de gases

## DATOS TÉCNICOS

	VST 1500	VST 2500	VST 3100
tensión de red abatible, +/- 10 %	230 V	3 x 230 V / 400 V	3 x 230 V / 400 V
frecuencia de la red	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
protección de la red de acción lenta	16 A	16 A	20 A
corriente primaria de permanencia (100 % ED)	9,6 A (400 V)	5,3 A (400 V)	6,9 A (400 V)
Cos phi	0,99 (140 A)	0,99 (250 A)	0,99 (310 A)
rendimiento	74 % (70 A)	75 % (130 A)	78 % (310 A)
rango de corriente de soldadura	30 – 140 A	25 – 250 A	20 – 310 A
corriente de soldadura durante 10 min/40° C	20 % ED 140 A	30 % ED 250 A	30 % ED 310 A
	60 % ED 90 A	60 % ED 160 A	60 % ED 220 A
	100 % ED 70 A	100 % ED 130 A	100 % ED 160 A
tensión de marcha en vacío	34 V	38 V	46 V
voltaje de trabajo	15,5 – 21,0 V	15,3 – 26,5 V	15 – 29,5 V
escalonamiento	6	10	15
clase dimensiones de protección	IP 21	IP 21	IP 21
clase de refrigeración	AF	AF	AF
clase de aislamiento	F	F	F
l/a/alt.	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm
peso	60,5 kg	74 kg	92 kg



## CARACTERÍSTICAS EN DETALLE

Accionamiento a 2 rodillos  
 Aislamiento de bobina de cesta  
 Alimentador de hilo sin gas y corriente  
 Asa de transporte  
 Enchufe para pre-calentamiento de gas  
 Indicador de sobretemperatura  
 Invertidor de polaridad  
 Limitador de presión de corriente (Opcional)  
 Sensor de sobretemperatura  
 Soporte para botella de gas (Opcional)  
 Ventilador controlado por termostato

**Modo de uso**  
 2 tiempos  
 4 tiempos  
 Soldadura de intervalo  
 Soldadura por puntos

**Parámetros ajustables**  
 Potencia de soldadura  
 Tiempo de postquemado de hilo  
 Tiempo de preflujo de gas  
 Tiempo de punteo de soldadura  
 Tiempo de soldadura de intervalo



**FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**  
 Buxbaumstrasse 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels  
 Tel: +43 7242 241-0, Fax: +43 7242 241-394  
 E-Mail: sales@fronius.com

[www.fronius.com](http://www.fronius.com)